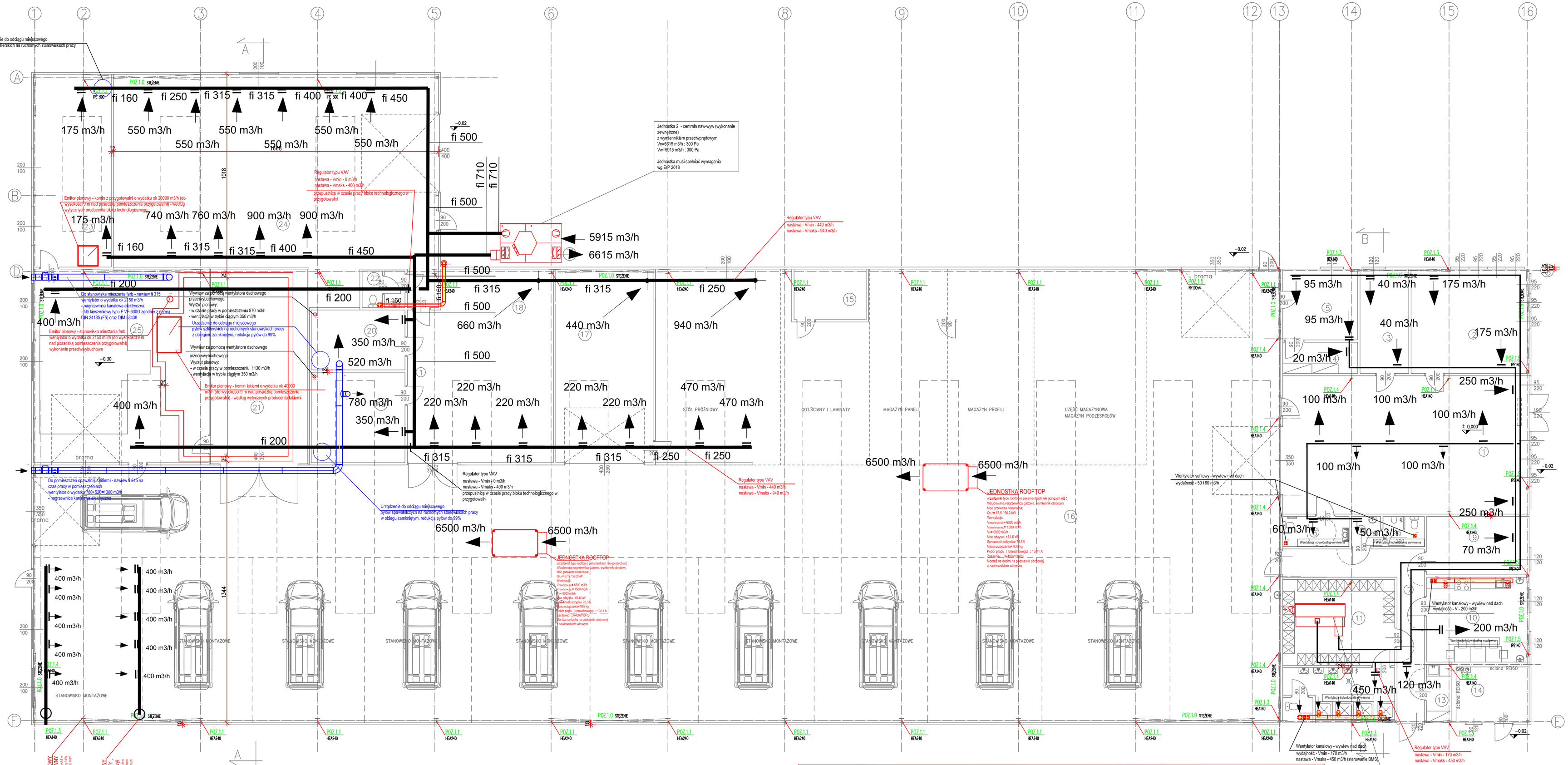

L.P.	NAZWA	POW./m²/
1	Ekspozycja wyrobów gotowych	86,60m² /pt.gresowe
2	Pom.kierownika zaopatrzenia	29,14m² /pt.gresowe
3	Archiwum	12,65m² /pt.gresowe
4	Magazyn	5,92m² /pt.gresowe
5	Magazyn przyjęcia towarów	12,35m² /pt.gresowe
6	WC ogólnodostępne	5,05m² /pt.gresowe
7	Komunikacja	20,37m² /pt.gresowe
8	WC pracowników	5,79m² /pt.gresowe
9	Pom.kierownika technologii produktu	14,88m² /pt.gresowe
10	Jadalnia	21,62m² /pt.gresowe
11	Szatnia	24,68m² /pt.gresowe
12	Węzeł sanitarny	14,17m² /pt.gresowe
13	Pom.porządkowe	3,11m² /pt.gresowe
14	Kotłownia	8,98m² /pt.gresowe
15	Magazyn	9,06m² /pt.gresowe
16	Hala warsztatowa	1150,85m²/pos.przemysłowa
17	Stanowisko CNC	55,36m²/pos.przemysłowa
18	Pom.warsztatowe (frezarka)	73,80m²/pos.przemysłowa
19	Spawalnia	25,98m²/pos.przemysłowa
20	Szlifiernia	17,24m²/pos.przemysłowa
21	Komora lakiernicza	50,00m²/pos.przemysłowa
22	WC personelu	4,13m² /pt.gresowe
23	Pom.warsztatowe	38,61m²/pos.przemysłowa
24	Pom.warsztatowe	166,51m²/pos.przemysłowa
25	Pom.przygotowalni do lakierowania	79,20m²/pos.przemysłowa
	RAZEM	1936,05m²

UWAGI WENTYLACJA:

- NAWIEWNIKI W CZĘŚCI WARSZTATOWEJ STOSOWAĆ WIROWE O ZMIENNEJ GEOMETRII ZE SKRZYNKĄ ROZPRĘŻNĄ Z PRZEPUSTNICAMI REGULACYJNYMI
- WYWIEWNIKI W CZĘŚCI WARSZTATOWEJ STOSOWAĆ W POSTACI KRATEK WENTYLACYJNYCH NA SKRZYNKACH ROZPRĘŻNYCH Z PRZEPUSTNICAMI REGULACYJNYMI
- NAWIEWNIKI W CZĘŚCI SOCJALNO-BIUROWEJ: STOSOWAĆ ANEMOSTATY NAWIEWNE OKRĄGŁE ZE SKRZYNKĄ ROZPRĘŻNĄ Z PRZEPUSTNICAMI REGULACYJNYMI
- WYWIEWNIKI W CZĘŚCI SOCJALNO-BIUROWEJ: STOSOWAĆ ANEMOSTATY WYWIEWNE OKRĄGŁE NA SKRZYNKACH ROZPRĘŻNYCH Z PRZEPUSTNICAMI REGULACYJNYMI
- CZERPNIE DO LAKIERNI I PRZYGOTOWALNI WYKONAĆ ZGODNIE Z WYTYCZNYMI PRODUCENTÓW TECHNOLOGII DO TYCH POMIESZCZEŃ
- WYMAGANE STEROWANIE WENTYLACJĄ (wraz z sygnalizacją konieczności wymiany filtrów), KLIMATYZACJĄ ORAZ OGRZEWANIEM WŁĄCZONE W SYSTEM AUTOMATYKI BUDYNKU TYPU BMS

UWAGI:

- RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI ARCHITEKTURY, KONSTRUKCI ORAZ RYSUNKAMI INNYCH BRANŻ
- LOKALIZACJE I GABARYTY PRZEBIĆ PRZEZ ŚCIANY I STROPY ROZPATRYWAĆ Z ODPOWIEDNIMI PROJEKTAMI BRANŻOWYMI
- ZASTOSOWANE MATERIAŁY I TECHNOLOGIE POWINNY POSIADAĆ WYMAGANE CERTYFIKATY I APROBATY TECHNICZNE WYMAGANE OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI PRAWA BUDOWLANEGO
- CAŁOŚĆ PRAC BUDOWLANYCH I MONTAŻOWYCH WYKONAĆ POD NADZOREM ORAZ ZGODNIE Z WYTYCZNYMI DOSTAWCÓW WSZYSTKICH TECHNOLOGII, ZGODNIE Z NORMAMI I WARUNKAMI TECHNICZNYMI WYKONASTWA, ORAZ ZASADAMI SZTUKI BUDOWALNEJ
- W PRZYPADKU ROZBIEŻNOŚCI W DOKUMENTACJI NALEŻY KONSULTOWAĆ SIĘ Z PROJEKTANTEM

RZUT PARTERU 1:100

BIURO PROJEKTÓW "DIAMENT"				
OBIEKT	Hala montażowo-magazynowa z zapleczem socjalnym wraz z infrastrukturą - PROJEKT WYKONAWCZY		SKALA	1:100
			NR RYS.	S-5
TEMAT RYSUNKU	Rzut parteru - instalacja wentylacji mechanicznej	BRANŻA	SANITARNA	
		DATA	14.02.20r	
		PROJEKT.	mgr inż. Bartosz Kapuściński WKP/0153/PWOS/10	
ADRES	dz.nr 534, obr.Międzylesie jedn.ew. Miasto Konin	SPRAWDZ.	mgr inż. Radosław Dziubczyński WKP/0359/PWOS/09	