



ELEMENTY STALOWE		
POZYCJA	PRZEKRÓJ	OPIS
Poz.1.0	Ø20	SIĘZIENIE PIONOWE
Poz.1.1	HEA240	ŚLUP STALOWY
Poz.1.2	IPE300	ŚLUP STALOWY
Poz.1.3	HEA140	ŚLUP STALOWY ŚCIANY SZCZYTOWEJ
Poz.1.4	HEA140	ŚLUP STALOWY ŚCIANY SZCZYTOWEJ
Poz.1.5	RK 100x4 P-RK160x80x5	ŚLUP STALOWY RYGŁÓWKI
Poz.2.1	P-RK160x80x5 K2	KRATOWNICA STALOWA
Poz.2.2	RK 100x4 IPE300	RYGIEL STALOWY
Poz.2.3	HEA140	RYGIEL STALOWY ŚCIANY SZCZYTOWEJ
Poz.3.0	Ø20	SIĘZIENIE POZIOME
Poz.3.1	HEA100	PLATEW CIĄGA WIELOPRZESŁOWA
TG-1	RK 100x4	IZŻNIK
ST-1	Ø12	SIĘZIENIE PIONOWE KRATOWNICY "V"
SC-1	Ø12	ŚCIĄG

SPÓINY NIEOPISANE:
SPÓINY PACHWINOWE:
- JEDNOSTRONNE $\alpha=0,71_{min}$
- DWUSTRONNE $\alpha=0,51_{min}$
SPÓINY CZOLOWE:
- SPÓINY CZOLOWE $\alpha=t_{min}$
ELEKTRODY:
PN-EN ISO 18273: AISI5 (4032A)

STAL KONSTRUKCYJNA

S235JR

- UWAGI:**
1. RYSUNEK ROZPARZYWAĆ ŁĄCZNIŁ Z PODSTAWNYMI RYSUNKAMI KONSTRUKCJI I ARCHITEKTURY
 2. WSZYSTKIE ŚRUBY OCNIAK KL. 8.8
 3. KONSTRUKCJĘ ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZECZ OCYNKOWANIE
 4. ŚLUPY KONSTRUKCJI PODŁAŻ PRZEPARATEM NIEKORUZYJNYM NP. SAKRET V64
 5. WSZYSTKIE WMIARY W MM.
 6. WSZYSTKIE PROFILE O PRZEKROJU ZAMKNIĘTYM ZADOKLEWAĆ BL. 3mm.
 7. NA ETAPIE PROJEKTU WYKONAWCZEGO NALEŻY OKREŚLIĆ GEOMETRIĘ (DŁUGOŚĆ) ELEMENTÓW WYSTRAKOWYCH I NIEZBĘDNE POŁĄCZENIA MONTAŻOWE
 8. WĘZŁY USZTYWNIĆ ZEBRAMI
 9. RYSUNEK ROZPARZYWAĆ ŁĄCZNIŁ Z OPISEM TECHNICZNYM
 10. PLANIWE ŁĄCZYĆ NA DŁUGOŚCI W 1/3 ROZPIĘTOŚCI PRZESIA

NR RYS.	K.5	SKALA	1:100	DATA	07.18r.
OBIEKT	Wszystki samochodowy				
TEMAT RYS.	Przekrój konstrukcji - sieni				
LOKALIZACJA	Zalesie, gm. Kozłów, dz. nr 102/2 i 102/5				
PROJEKTANT	mgr inż. Przemysław Seyda				
SPRACOWUJĄCY	mgr inż. Bartosz Irlitys				
	upr. nr WPK/0017/PWK/16 w specyfikacji konstrukcyjno-budowlanej				