



ELEMENTY STALOWE		
POZYCJA.	PRZEKRÓJ	OPIS
Poz.1.0	∅20	SIĘŻENIE PIONOWE
Poz.1.1	HEA240	SŁUP STALOWY
Poz.1.2	IPE 300	SŁUP STALOWY
Poz.1.3	HEA140	SŁUP STALOWY ŚCIANY SZCZYTOWEJ
Poz.1.4	HEA140	SŁUP STALOWY ŚCIANY SZCZYTOWEJ
Poz.1.5	RK 100x4	SŁUP STALOWY RYGLÓWKI
Poz.2.1	Pg: RK160x80x5 Pd: RK160x80x5 Kz: RK80x80x4	KRATOWNICA STALOWA
Poz.2.2	IPE 300	RYGIEL STALOWY
Poz.2.3	HEA140	RYGIEL STALOWY ŚCIANY SZCZYTOWEJ
Poz.3.0	∅20	SIĘŻENIE POŁĄCZOWE
Poz.3.1	HEA100	PLATEW CIĄGŁA WIELOPRZEŚŁOWA
TG-1	RK 100x4	ŁĄCZNIK
ST-1	∅12	SIĘŻENIE PIONOWE KRATOWNICY "V"
SC-1	∅12	ŚCIĄG

SPOINY NIEOPISANE:
 SPOINY PACHWINOWE:
 - JEDNOSTRONNE $\alpha=0.7t_{min}$
 - DWUSTRONNE $\alpha=0.5t_{min}$
 SPOINY CZOŁOWE:
 - SPOINY CZOŁOWE $\alpha=t_{min}$
 ELEKTRODY:
 PN-EN ISO 18273: AISi5 (4032A)

STAL KONSTRUKCYJNA
 S235JR

UWAGI:

1. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTALYMI RYSUNKAMI KONSTRUKCJI I ARCHITEKTURY
2. WSZYSTKIE ŚRUBY OCYNK KL. 8.8
3. KONSTRUKCJĘ ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE POPRZEC OCYNKOWANIE.
4. SŁUPY KONSTRUKCJI PODŁĄCZ PREPARATEM NIEKURCZLIWYM NP. SAKRET VG4.
5. WSZYSTKIE WYMIARY W MM.
6. WSZYSTKIE PROFILE O PRZEKRÓJU ZAMKNIĘTYM ZADEKLOWAĆ BL.3mm.
7. NA ETAPIE PROJEKTU WYKONAWCZEGO NALEŻY OKREŚLIĆ GEOMETRIĘ (DŁUGOŚCI) ELEMENTÓW WYSYŁKOWYCH I NIEZBĘDNE POŁĄCZENIA MONTAŻOWE
8. WĘZŁY USZTYWNIĆ ZEBRAMI
9. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z OPISEM TECHNICZNYM.
10. PŁATWE ŁĄCZYĆ NA DŁUGOŚCI W 1/3 ROZPIĘTOŚCI PRZEŚŁA.

NR RYS.	K.4	SKALA	1:100	DATA	04.19r.
OBIEKT	Warsztal samochodowy				
TEMAT RYS.	Przekrój konstrukcji - schemat				
LOKALIZACJA	Zalesie, gm. Krzymów, dz. nr 102/2 i 102/5				
PROJEKTANT	mgr inż. Przemysław Seyda upr. nr GP7342/80/92 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej				
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Bartosz Intryś upr. nr WKP/0017/PWOK/16 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej				